

Verarbeitungswerkzeuge

Tooling

Tischwerkzeuge zur Verarbeitung von Einzeladern bei Klein- und Mittelserienfertigung

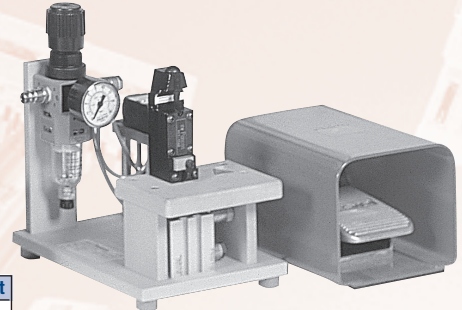
Pneumatic Tool for low to intermediate volume applications

Pneumatisches Kontaktierungswerkzeug PCT-D

- Für die Verarbeitungen von **Einzel-Leitungen** an MAS-CON **End-Federleisten**.
- Einfachste Handhabung durch Einführung einer Einzelader in die Öffnung des jeweiligen Werkzeugkopfes
- Auslösung über einen Fußschalter
- Raster 2,54 mm und 3,96 mm verarbeitbar
- Schnelles problemloses Einsetzen und Wechseln der Werkzeugköpfe PCT-100D bzw. PCT-156D

Pneumatic tool PCT-D

- For use with **single wire** and **End-Connectors**.
- Easy to use
- operated by foot pedal
- pitch 2.54 and 3.96 mm
- quick change of nose section

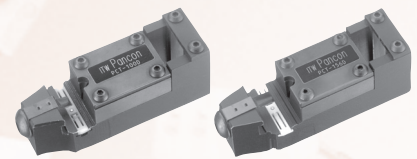


Bestell-Nummern / Part Number /	Ausführung / Description /	Abmessungen / Dimensions /	Gewicht / Weight
PCT-D	Druckluftversorgung max. 6 bar / Uses max. 6 bar air pressure /	150 x 215 x 220 mm	4,3 kg

Verarbeitungskopf PCT

Interchangeable Nose Section PCT

Bestell-Nummern / Part Number /	für Federleisten im Raster / Connector spacing /	für Werkzeug / Tool
PCT-100D	2,54 mm	PCT-D
PCT-156D	3,96 mm	



Hand-Kniehebel-Pressse

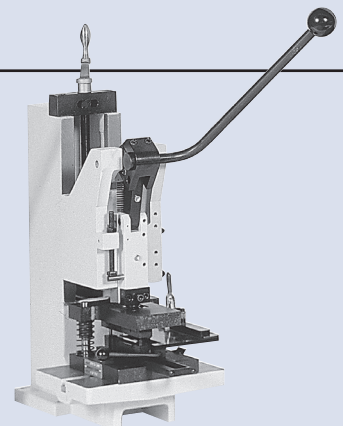
Manual Presse

Hand-Kniehebel-Pressse HKP-8/12

- Verarbeitung von **Einzelleitungen** und (**Rundleiter**)-**Bandleitungen**, für **End- und Durchgangs-Federleisten** im Raster 2,54 mm und 3,96 mm.
- beidseitig um 360° verstellbarer Handhebel ermöglicht optimale Hebelstellung
- Präzision durch spielfrei einstellbare Prismenführung am Pressenstößel.
- die Höhenverstellung des Pressenkopfes ist durch eine Meßskala präzise einstellbar.
- Das Kontaktieren und Abschneiden erfolgt in einem Arbeitsgang

Manual press HKP-8/12

- Used **with single wires** and **ribbon cables** for **End and Through connectors**.
- Pitch 2.54 and 3.96 mm
- Lever can be mounted both sides
- Precise operation
- Optimized adjustment of position
- Press-in of wires and cutting in one operation



Bestell-Nummern / Part Number /	Ausführung / Description /	für Bandleitungen im Raster / Connector spacing /
HKP-8/12	Hand-Kniehebel-Pressse	

Gesenke für Tischpressen

- **Kontaktierungsgesenke** für Tischpressen für Einzeladern und Rundleiter-Bandleitungen. Das Kontaktieren und Abschneiden erfolgt in einem Arbeitsgang.

Die Sets for Hand Presses

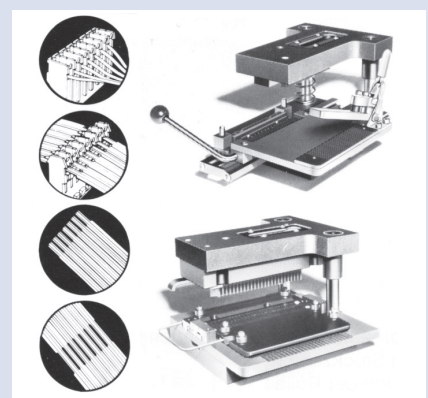
- **Termination Die Set**  
Mass terminates end and through connectors with discrete wire and flat cable.
- Connecting and cutting in one operation

Bestell-Nummern / Part Number /	für Bandleitungen im Raster / Connector spacing /	für Presse / for Presse
KG-100	2,54 mm	HKP-8/12
KG-156	3,96 mm	

- **Stanzgesenke** für Tischpressen  
– zur Ausstattung der Isolierstege bei Bandleitungen. Wahlweise: Stanzen oder stanzen und abschneiden  
– umschalten durch integrierten Wählknopf.

- **Notching Die Set**  
Notches or notches and cuts flat cable for use in end/or daisychain applications.

Bestell-Nummern / Part Number /	für Bandleitungen im Raster / Connector spacing /	für Presse / for Presse
SG-100-12	2,54 mm	HKP-8/12
SG-156-12	3,96 mm	



ECT – elektrisches Kontaktierungswerkzeug

- Zur Kontaktierung von **Einzellitzen** an MAS-CON **End-Federleisten** mit automatischer Zuführung der Federleisten über eine Führungsschiene.
- Nach jeder Kontaktierung wird die Federleiste automatisch um einen Rastersprung weitertransportiert.
- Auslösung über Fußschalter
- Raster 2,54 mm und 3,96 verarbeitbar

Electric Single Wire Termination Tool ECT

- for use with **discrete wire** and **End connectors**
- controlled cycle head automatically indexes to next circuit position
- connectors can be loaded at any point in feed track
- operated by foot pedal
- pitch 2.54 and 3.96 mm

Bestell-Nummern / Part Number	Ausführung / Description
ECT-D	Kontaktierungswerkzeug (220V) mit Fußschalter / Motor, track and foot pedal
ECT-100D	Verarbeitungskopf für Raster 2,54 mm / 2.54 mm termination nose and track insert
ECT-156D	Verarbeitungskopf für Raster 3,96 mm / 3.96 mm termination nose and track insert

